



TABELA KRÓCÓW

Ozn. króćca	pozycje w specyf.	Ilo??	Przeznaczenie	DN	PN	Typ koźnierza	Typ przyłgi	Gr. szyjki	Wym. wzmocn.	Wysunięcie	Uwagi
M50		1	W?AZ - WYLOT	800	-	patrz rys.	p?aska	8	-	300	patrz uw. 2,4,6
N4,9		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M4,8	75	1	W?AZ - MOCOWANIE DEMISTERÓW	1200	-	patrz rys.	p?aska	12	Ø2460x10	-	patrz uw. 2,4,6
N4,7		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M4,6	75	1	W?AZ - RUROCI?GI ZRASZANIA	1200	-	patrz rys.	p?aska	12	Ø2460x10	6950	patrz uw. 2,4,6
M4,5	75	1	W?AZ - RUROCI?GI ZRASZANIA	1200	-	patrz rys.	p?aska	12	Ø2460x10	6950	patrz uw. 2,4,6
M4,4	75	1	W?AZ - RUROCI?GI ZRASZANIA	1200	-	patrz rys.	p?aska	12	Ø2460x10	6950	patrz uw. 2,4,6
M4,3	76	1	W?AZ - WLOT	800	-	patrz rys.	p?aska	5	-	300	patrz uw. 2,4,6
M4,2	74	1	W?AZ - ZBIORNIK RECYKLINGU	900	-	patrz rys.	p?aska	12	2165x1850x20	6950	patrz uw. 2,4,6
M4,1	73	1	W?AZ - ZBIORNIK RECYKLINGU	1380x1800	-	patrz rys.	p?aska	36	3075x2600x36	7050	patrz uw. 2,4,6
N4,0	72	1	WYCZYSTKA	600x600	-	patrz rys.	p?aska	20	1830x915x20	6950	patrz uw. 2,4,6
N39		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N38		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A37	77	8	KRÓCIEC TESTOWY NA WYLOCIE	100	10	12	A	6,3	-	1100	patrz uw. 1,2,3
P36	77	1	PIT-6202	50	10	12	A	5,6	-	1100	patrz uw. 1,2
T35A,B	77	2	TE-6202A/6202B	50	10	12	A	5,6	-	1100	patrz uw. 1,2
P34	104,105	1	PDIT6214A	50	10	12	A	5,6	-	230 - 15°V	patrz uw. 1,2
P33	104,105	1	PDIT6214B/6214A	50	10	12	A	5,6	-	230 - 15°V	patrz uw. 1,2
P32	76	1	PDIT6214B	50	10	12	A	5,6	-	1220	patrz uw. 1,2
A31	76	1	AE (SO2)	150	10	12	A	7,1	-	1220	patrz uw. 1,2
T30	76	1	TE-6201	50	10	12	A	5,6	-	1220	patrz uw. 1,2
P29	76	1	PIT-6201	50	10	12	A	5,6	-	1220	patrz uw. 1,2
A28	76	9	KRÓCIEC TESTOWY NA WLOCIE	100	10	12	A	6,3	-	1220	patrz uw. 1,2
L27	64,102,103	1	LIT-6213B	80	10	12	A	8	Ø268x20	230 - 15°V	patrz uw. 1,2
L26	64,102,103	1	LIT-6213A	80	10	12	A	8	Ø268x20	230 - 15°V	patrz uw. 1,2
N25		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N24		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N23A-E	63,71,100,101,14,2,14,8	5	GÓRA PIERWSZEGO / DO? DRUGIEGO DEMISTERA - POKRYCIE	150	10	12	A	7,1	patrz rys.	patrz rys.	patrz uw. 1,2,3
N22A-E	63,71,100,101,14,2,14,8	5	DO? PIERWSZEGO DEMISTERA - POKRYCIE	150	10	12	A	7,1	patrz rys.	patrz rys.	patrz uw. 1,2,3
N21		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N20	62,98,99	1	RUROCI?GI ZRASZANIA	800	10	11	A	10	Ø1650x10	7000	patrz uw. 1,2,3,6
N19	62,98,99	1	RUROCI?GI ZRASZANIA	800	10	11	A	10	Ø1650x10	7000	patrz uw. 1,2,3,6
N18	62,98,99	1	RUROCI?GI ZRASZANIA	800	10	11	A	10	Ø1650x10	7000	patrz uw. 1,2,3,6
N17	62,98,99	1	RUROCI?GI ZRASZANIA	800	10	11	A	10	Ø1650x10	7000	patrz uw. 1,2,3,6
N16		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N15		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N14		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N13		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N12A-E	109,110	5	ROZRUCH MIESZAD?A STÓPNIEZ WODY	50	10	12	A	5,6	patrz rys.	6850	patrz uw. 1,2
N11	61,96,97	1	ZBIORNIK POWROTNY	150	10	12	A	11	Ø400x10	6870	patrz uw. 1,2
N10	60,94,95	1	POMPA POWROTNA	100	10	12	A	8,8	Ø305x10	6850	patrz uw. 1,2
N9	60,94,95	1	UZUPE?NIANIE WODY	100	10	12	A	8,8	Ø305x10	6850	patrz uw. 1,2
N8	59,92,93	1	PODSTAWOWY PRZELEW	200	10	12	A	12,5	Ø486x10	6870	patrz uw. 1,2
N7	90,91	1	DRUGI PRZELEW	50	10	12	A	5,6	-	6850	patrz uw. 1,2
N6	58,88,89	1	PRZELEW	300	10	12	A	12,5	Ø950x12	520 - 45°V	patrz uw. 1,2,3,6
N5A-D	57,86,87	4	AMONIAK / NAWOZOTRZANE	150	10	12	A	7,1	patrz rys.	450 - 45°V	patrz uw. 1,2
N4A,B	56,78,83,84,85	2	UPUST	150	10	12	A	11	Ø400x20	6620	patrz uw. 1,2
N3A-D	55,79,80,81,82	4	POMPA SS?CA	800	10	11	A	12,5	2650x2250x20	7000	patrz uw. 1,2
C2A-E	65,106,107,108,14,8,14,9	5	MIESZAD?O	400	10	12	A	12,5	1700x850x20	patrz rys.	patrz uw. 1,2
N1	72	1	SPUST	150	10	12	A	11	patrz rys.	7167	patrz uw. 1,2

* - wysunięcie podane od osi aparatu b?d? od wewn?trzej powierzchni p?aszczki

UWAGI:

- Koźnierze wg EN 1092-1
- Chropowatość przyłgi koźnierzy 6,3-12,5µm
- Z koźnierzem wewn?trzym
- Z koźnierzem za?lepiającym, ?rubami, uszczelką i ?urawikiem
- Z koźnierzem za?lepiającym, ?rubami, uszczelką
- Rura z blachy

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA I PARAMETRY APARATU

PRZEPISY PROJEKTOWE	-	API 650
NADDATEK NA KOROZJ?	mm	0
OBLICZENIOWA TEMPERATURA METALU	°C	1,9
CI?NIENIE OBLICZENIOWE	kPa	6,23
CI?NIENIE ROBOCZE	kPa	4,67
PRÓ?NIA OBLICZENIOWA	kPa	-1,25
PRÓ?NIA ROBOCZA	kPa	0,93
OBLICZENIOWA TEMPERATURA NA WLOCIE	°C	195
ROBOCZA TEMPERATURA NA WLOCIE	°C	167
OBLICZENIOWA TEMPERATURA P?ASZCZKI	°C	85
ROBOCZA TEMPERATURA P?ASZCZKI	°C	57
CI?NIENIE OBLICZENIOWE - DÓ? ZBIORNIKA	kPa	220,7
CI?NIENIE ROBOCZE - DÓ? ZBIORNIKA	kPa	190,9
PR?DKO? WIATRU	m/s	22 na 10 m kategoria terenu II
OBCI?NIENIE ?NIEGIEM	kN/m ²	1,0
OBCI?NIENIE OSADEM	-	300mm wysoko?ci 1600kg/m ³ wewn?trznie i zewn?trznie dno absorbera
OBCI?NIENIE PLATFORM	kN/m ²	5
TRZ?SIENIE ZIEMI	-	N/A
OBCI?NIENIE IZOLACJI	kg/m ²	35 - TYLKO KRÓCIEC WLOTOWY ABSORBERA
TEMPERATURA ZAWIESINY	°C	57
pH ZAWIESINY	-	5-5,8
CI?PAR WL?CIWY ZAWIESINY	-	1,3
% CZ?STEK STA?YCH W ZAWIESINIE	-	5
% ROZPUSZCZONYCH CZ?STEK	-	52,1
STA?YCH W ZAWIESINIE	-	52,1
ILO? CHLORKÓW ppm	-	MNIEJ NI? 20000

UWAGI:

- Wszystkie wymiary podano w milimetrach, je?li nie pokazano inaczej
- Elevacja bazowa (125600, +0,00) podana na dole pier?cienia bazowego Absorbera
- Wykonanie i monta? wg specyfikacji (C2064-SCA-1
- Terminacje wymiarowe wg specyfikacji (C2064-SCA-2
- Wymagania dla materia?ów stopowych (alioy) patrz specyfikacja C2064-SCA-3
- Otwory pod ?ruby w koźnierzach przesunięte o pÓ? podzia?ki wzgl?dem osi g?ównych aparatu, je?li nie oznaczono inaczej
- Je?li nie oznaczono inaczej, materia?y wytwarzanie, monta? i próby zgodnie z API 650
- Je?li nie oznaczono inaczej, wszystkie spoiny ci?nieniowe, spoiny osprzetu króćców oraz tego typu elementów spawa? spoinami ci?głymi z pe?nym przelosem dwustronnie z obowi?zkowym ?obieniem
- Wymiary spoin pokazane na rysunkach s? minimalnymi warto?ciami wymaganymi projektowo. Wszystkie dodatkowe wymagania dla spoin i ich zarysu dla wyk?adzin chemooodpornej jest obowi?zkiem wykonuj?cego monta?. Je?li nie wskazano inaczej w specyfikacji wyk?adzin chemooodpornej, wszystkie wewn?trzne kontury spoin, kraw?dzie itp. musz? mie? minimum promie? 5 mm. Wykonanie i monta? musz? by? zgodne z wszystkimi wytycznymi i wymaganiami dla spoin odno?nie powierzchni pod wykładzin? chemooodporną
- Wszystkie ?ruby, nakr?tki, podk?adki uszczelki wymagane do oprzy?adowania zewn?trznym rurociągów, mieszade? i innych elementów pomiarowych przykr?canych do koźnierzy absorbera b?d? dostarczone razem z rurociągami, mieszadłami itp.
- ?ruby, nakr?tki i podk?adki cynkowane ognioowo zgodnie z ASTM A 153M
- Materia?y wydane w specyfikacji materia?owej, o numerze 0388-ZBA-BM-0003
- Rozwinięcie powierzchni p?aszczki absorbera patrz rysunek 0388-ZBA-DW-0004
- Orientacja k?towa króćców patrz rysunek 0388-ZBA-DW-0005
- Szczeg?y spoin Absorbera patrz rysunek 0388-ZBA-DW-0006

dno aparatu, 2,5m powy?ej dna
blachy p?aszczki i króćce musz? by? pokryte wyk?adzin? chemooodporną - ABRASION RESISTANT VINYLESTER LINING

Ø13550 - S REDNICA PODZIAŁOWA (35 S RUB FUNDAMENTOWYCH M42)
Ø13574 ZEWN? TRZNA S REDNICA PIER?CIENIA BAZOWEGO

1.2 pier?cie? bazowy i mocowanie ?rub patrz rys. 0388-ZBA-DW-0011
1.1 ruszt nożny aparatu patrz rys. 0388-ZBA-DW-0010
1.3 dno aparatu patrz rys. 0388-ZBA-DW-0012